

H40 Extreme

Gel-adhesivo híbrido, ultra-deformable y ultra-trabajable, testado para las condiciones y los usos más extremos.



HYBRID
GEL[®]
TECHNOLOGY

1. Sella rápidamente,
Fuerza adhesiva a 24 h 5 veces superior a la de un adhesivo cementoso de clase C2 (4,5 N/mm²)
2. Resiste al estrés,
10 veces más deformable que un adhesivo de cemento de clase S2 (50 mm)
3. Fácil de aplicar,
5 veces menos viscoso que un adhesivo de poliuretano (35 Pa*s), se convierte en un gel fluido que se desliza como un adhesivo cementoso

Rating 2



- × Regional Mineral ≥ 30%
- × VOC Very Low Emission
- ✓ Solvent ≤ 5 g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care

kerakoll

Campos de aplicación

→ Destinos de uso

Soportes Extreme:

- baldosas cerámicas
- suelos radiantes
- soleras de colocación cementosas
- soleras de colocación de asfalto
- hormigón
- yeso laminado
- piezas de fibrocemento
- yeso y anhidrita
- hormigón celular
- ladrillo
- enfoscados de cal y cemento
- sistemas SATE alisados y posteriormente enfoscados
- láminas anti-impacto
- soleras de colocación fisuradas
- soleras de colocación húmedas no maduras
- madera – metal – chapa
- pavimentos de goma - PVC
- revestimientos con espesor de resina epoxídica y poliuretánica
- honey-comb
- paneles preformados para sistema radiante, sin solera de colocación, acoplados en superficie con lámina de aluminio y sujetos a elevada abrasión.

Materiales Extreme:

- gres porcelánico
- gres laminado
- gres con dorso resinado
- formatos muy grandes
- piezas de bajo espesor
- baldosas cerámicas
- mármoles - piedras naturales
- mármoles con dorso resinado
- piedras reconstituidas estables
- piedras reconstituidas en base cemento
- mosaico vítreo
- baldosas de vidrio
- aislantes termoacústicos (excepto poliestireno u otros materiales que pueden ser atacados por plastificantes)
- barro cocido - clínker
- baldosas de metal

Usos Extreme:

- adhesivo y mortero de alisado
- impermeabilizante en interiores
- suelos y paredes
- interiores - exteriores
- sobrecolocación
- terrazas y balcones
- fachadas
- piscinas y fuentes
- saunas y spas
- residencial
- comercial
- industrial
- mobiliario urbano

Modo de empleo

- Las indicaciones de uso se refieren, según lo previsto, a la Norma Española UNE 138002 en vigor desde febrero de 2017: “Reglas generales para la ejecución de revestimientos con baldosas cerámicas por adherencia”.
- Preparación soportes (UNE 138002 – punto 6.3) todos los soportes deben estar limpios de polvo, aceites y grasas, deben ser planos, compactos, estar libres de partes friables, ser resistentes, exentos de partes despegadas, polvo y de remotes de humedad.
Es norma de buena práctica aplicar una mano de Active Prime Fix o Active Prime Grip diluido sobre soportes cementosos muy absorbentes.
- Preparación adhesivo
envase monopack: la parte b se encuentra dentro del envase.
Respetar la relación predosificada 8,6 : 1,4.
Mezclar la Parte B y verterla en el bote de la Parte A, teniendo cuidado en realizar una mezcla homogénea de las dos partes hasta que la consistencia y el color sean uniformes.
Los envases de H40 Extreme deben conservarse a temperaturas de $\approx +20$ °C como mínimo durante los 2 – 3 días antes del empleo.
- Aplicación (UNE 138002 – punto 7.5)
H40 Extreme se aplica con una llana americana dentada adecuada en función del formato y del tipo de baldosa. Aplicar, con la parte lisa de la llana, una capa fina presionando sobre el soporte, para obtener la máxima adhesión al mismo. Presionar cada baldosa para lograr la máxima cobertura de la superficie.
Para garantizar la adhesión estructural es necesario realizar un espesor de adhesivo que cubra la totalidad del reverso del recubrimiento. Formatos grandes, rectangulares con lado > 60 cm y piezas de bajo espesor pueden necesitar de una aplicación de adhesivo incluso directamente sobre el reverso del material.
Comprobar mediante un muestreo, la cobertura del adhesivo en el reverso del material.
Realizar juntas elásticas de dilatación:
 - ≈ 10 m² en exterior,
 - ≈ 25 m² en interior,
 - cada 4 m de largo para superficies largas y estrechas.Respetar todas las juntas estructurales, de fraccionamiento y perimetrales presentes en los soportes.
- Limpieza
La limpieza de las herramientas y de eventuales residuos de H40 Extreme de las superficies revestidas se realiza con agua sobre el adhesivo fresco. Una vez endurecido, el adhesivo puede ser eliminado solo mecánicamente o con el limpiador Fuga-Shock Eco.

Otras indicaciones

→ Tratamiento previo en soportes especiales

- Madera, metal o chapa, PVC y goma: limpiar con Keragrip Eco Pulep.
- Yeso y anhidrita (solo interiores): aplicar una mano de EP21 como fijador del polvo.

Tratándose de soportes de colocación especiales y difíciles de clasificar de modo estándar, es aconsejable contactar siempre con el Kerakoll Global Service y/o consultar en obra al correspondiente Asesor GreenBuilding. En cada caso es indispensable leer atentamente las fichas técnicas para un uso correcto de los productos indicados.

→ Materiales y soportes especiales

- Mármoles - Piedras Naturales y Reconstituidas: los materiales sujetos a elevada deformación o fácilmente manchables por absorción de agua requieren un adhesivo reactivo como H40 Extreme. Los mármoles y las piedras naturales en general presentan características que pueden variar aunque sean materiales de la misma naturaleza químico-física, por tanto es indispensable consultar el Kerakoll Global Service para solicitar las indicaciones más seguras o la ejecución de una prueba sobre una muestra de material. Comprobar la presencia de posibles restos de polvo generados en el aserrado y, en tal caso, eliminar.
- Soportes especiales: telas poliméricas adheridas y flotantes, láminas o membranas líquidas a base de asfalto y alquitrán necesitan de una solera de colocación en la parte superior.
- Piscinas prefabricadas y soportes en base a resina de poliéster: realizar un lijado previo de la superficie a revestir.
- H40 Extreme es idóneo para la colocación sobre instalaciones radiantes para calefacción de pavimentos, sin solera de colocación, compuestos por paneles con núcleo aislante preformado acoplado en superficie con una lámina termoconductora de aluminio. H40 Extreme se aplica directamente sobre la lámina de aluminio sin el uso de imprimación, previa limpieza de la lámina de polvo o de elementos despegados.

→ Aplicaciones especiales

- Fachadas (Norma 138002 - punto 7.10.4): el soporte de colocación deberá garantizar una resistencia de cohesión a tracción $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$.
- Para revestimientos con lado $> 30 \text{ cm}$ se debe evaluar por parte del proyectista la necesidad de prescribir los anclajes mecánicos de seguridad idóneos.
- Efectuar siempre la aplicación del adhesivo también sobre el dorso del material.
- En sistemas de aislamiento térmico por el exterior realizar un ciclo de enfoscado armado, fijado mecánicamente al soporte, con un espesor mínimo de 10 mm.

Puesta en servicio anticipada: para acelerar la puesta en servicio, es posible añadir un envase de Factory Epofast de 160 g por cada envase de H40 Extreme de 10 kg (relación 1 envase : 1 envase), de este modo la puesta en servicio con tráfico pesado se reducirá a $\approx 6 - 16 \text{ h}$ ($+23 \text{ °C} / +5 \text{ °C}$).

Certificaciones y marcados



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Especificación de proyecto

La colocación en obra de alta resistencia de gres porcelánico, baldosas cerámicas, mosaico, mármol, granito y piedras naturales sobre fondos deformables se realizará con gel-adhesivo híbrido, ultra-deformable y ultra-trabajable, testado para las condiciones y usos más extremos, conforme a la norma EN 12004 – clase R2, GreenBuilding Rating 2, tipo H40 Extreme de Kerakoll. El soporte de colocación deberá estar limpio, sin partes friables y seco. Utilizar una llana dentada de ____ mm para un rendimiento medio de \approx ____ kg/m². Realizar juntas elásticas de fraccionamiento cada ____ m². Las baldosas se colocarán con juntas de ____ mm de ancho.

Datos técnicos según Norma de Calidad Kerakoll

Conservación	\approx 24 meses desde la fecha de producción en envase original intacto; proteger de las heladas y la humedad
Envase	monopack 10 kg (8,6 +1,4 kg) monopack 3,5 kg (3,01 +0,49 kg)
Relación de mezcla	Parte A : Parte B = 8,6 : 1,4
Espesor Adhesivo	de 2 a 15 mm
Temperatura del aire, de los soportes y de los materiales	de +5 °C a +35 °C
Duración de la mezcla:	
- +23 °C	\approx 110 min.
- +35 °C	\approx 80 min.
Tiempo abierto (baldosa BIII):	
- +23 °C	\approx 180 min.
- +35 °C	\approx 90 min.
Tiempo de corrección (baldosa BIII):	
- +23 °C	\geq 120 min.
- +35 °C	\geq 60 min.
Transitabilidad/rejuntado (baldosa BIIa):	
- +23 °C	\approx 4 h
- +5 °C	\approx 15 h
Puesta en servicio a +23 °C / +5 °C (baldosa BIIa):	
- tráfico ligero	\approx 6 – 20 h
- tráfico pesado *	\approx 12 – 24 h
- piscinas (+23 °C)	\approx 3 días
Rendimiento por mm de espesor	\approx 1,45 kg/m ²

Tomada de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación, absorción del soporte y del recubrimiento colocado.

* ver sección "otras indicaciones" para reducir los tiempos.

Prestaciones**HIGH-TECH**

Adhesión a cizalladura a 7 días	≥ 7,5 N/mm ²	EN 12004-2
Adhesión a cizalladura tras inmersión en agua	≥ 5 N/mm ²	EN 12004-2
Adhesión a cizalladura tras shock térmico	≥ 5,5 N/mm ²	EN 12004-2
Adhesión por cizalladura tras inmersión en agua con cloro	≥ 3 N/mm ²	EN 12004-2

TEST DE ADHESIÓN SEGÚN EN 12004 PARA ADHESIVOS DE CLASE C (Cementosos)

Adhesión por tracción (hormigón/gres):

- a 6 h	≥ 2,4 N/mm ²	EN 12004-2
- a 28 días	≥ 4,5 N/mm ²	EN 12004-2

Test de durabilidad

- Adhesión tras acción del calor	≥ 4 N/mm ²	EN 12004-2
- Adhesión tras inmersión en agua	≥ 2,5 N/mm ²	EN 12004-2
- Adhesión tras ciclos hielo-deshielo	≥ 2 N/mm ²	EN 12004-2
- Adhesión tras ciclos de fatiga	≥ 2 N/mm ²	SAS Technology

Deformación transversal	≥ 50 mm	EN 12002
-------------------------	---------	----------

Temperatura de servicio	de -40 °C a +90 °C
-------------------------	--------------------

Conformidad	R 2	EN 12004
-------------	-----	----------

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

Advertencias

- Producto para uso profesional
- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- no utilizar el adhesivo para rellenar irregularidades del soporte superiores a 15 mm
- proteger de la lluvia como mínimo 12 h
- temperatura, ventilación, absorción del soporte y material de colocación, pueden variar los tiempos de trabajabilidad y fraguado del adhesivo
- utilizar una llana dentada adecuada al formato de la baldosa o pieza
- para la colocación sobre láminas impermeabilizantes polímero-cemento comprobar la idoneidad en la ficha técnica del productor
- no usar en contacto con poliestireno (EPS, XPS etc.) aunque esté revestido de mortero
- garantizar el lecho macizo en cualquier colocación en exterior
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34 964 255 400 – globalservice@kerakoll.es

 Los datos relativos al Rating se refieren al GreenBuilding Rating Manual 2011. La presente información ha sido actualizada en junio de 2021 (ref. GBR Data Report – 07.22); dicha información puede estar sujeta a integración y/o variaciones por parte de KERAKOLL SpA; para las posibles actualizaciones consultar la web www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras ni en la ejecución de estas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.